PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

02-294587

(43)Date of publication of application: 05.12.1990

(51)Int.CI.

F04C 23/00 F04C 18/356

(21)Application number : 01-115327

(71)Applicant: MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD

(22)Date of filing:

09.05.1989

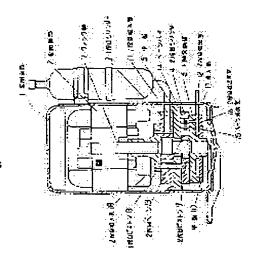
(72)Inventor: NAKANO MASAO

SHIIZAKI HIROSHI

(54) 2-STAGE COMPRESSION TYPE ROTARY COMPRESSOR (57)Abstract:

PURPOSE: To normally operate a vane by a method wherein a compressor part to perform compression orderly in two stages is mounted in a closed container, the interior of the closed container is filled with a first stage delivery pressure, and an introduction passage for intercommunicating a second stage delivery valve chamber and a vane back pressure chamber is formed. CONSTITUTION: An electric motor part 2 and a compressor part having two compression chambers compressed orderly in two stages by means of the electric motor part 2 are provided in a closed container 1. The interior of the closed chamber 1 is filled with a first stage delivery pressure, and a vane back chamber 15 is formed with a second stage cylinder vane groove, a vane back, a middle plate 5, and a bearing end plate 6. The second stage delivery valve chamber 16 is communicated with the vane back chamber 15 through an introduction passage 17. This constitution causes the passage of a high pressure refrigerant, delivered in the

second stage delivery valve chamber 16, through the introduction passage 17 and flows in the vane back chamber 15 which is filled with a second stage delivery pressure. The refrigerant is exerted in



a manner to produce a force, which presses a second stage vane 13 from the back. Thus, a back force being high enough to beat a pressure in a second stage compression chamber is produced, and an effect to normally work a vane 13 is produced.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's

decision of rejection]
[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

⑩ 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 平2-294587

®Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成2年(1990)12月5日

F 04 C 23/00

D R 7532-3H 6826-3H

審査請求 未請求 請求項の数 4 (全7頁)

⑤発明の名称

2段圧縮型回転圧縮機

顧 平1-115327 ②符

頤 平1(1989)5月9日 @出

@発 明

雅 夫

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器産業株式会社内

②発明 者 崎

啓

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器產業株式会社内

勿出 願 人 松下電器産業株式会社 大阪府門真市大字門真1006番地

四代 理 人 弁理士 粟野 重孝 外1名

1. 発明の名称 2 段圧縮型回転圧縮機

(1) 密閉容器の内部に電動機部と前記電動機部に より駆動され順次2段圧縮する2つの圧縮室を有 する圧縮機能を設け、前記密閉容器内の圧力を一 段目の吐出圧力で満たし、2段目のシリンダーベ ーン溝、ペーン背面、中板、輪受端板により、ペ ーン背面室を構成し、2段目の吐出弁室と前記べ ーン背面室とを連通する導入路を設けた2段圧縮 型回転压缩形回転压缩键。

(2) 2段目シリンダーを1段目シリンダーと比べ て電動機部より違い方に構成し、2段目の下軸受 構版の下面および平板により、密閉容器内と隔離 してなる吐出弁室を構成し、前記吐出弁室と前記 ベーン背面室とを連過する導人路を下軸受縮板に 設けた請求項(1)記載の2段圧縮型回転圧縮疑。 (3) 密閉容器の内部に電動機部と前記電動機部に より駆動され順次2段圧縮する2つの圧縮室を有

する圧縮機能を設け、前記密閉容器内の圧力を1 段目の吐出圧力で満たし、2段目のシリンダーベ ーン溝、ベーン背面、中板、軸受路板によりベー ン背面室を構成し、2段目吐出弁室と前配ベーン 背面室とを連通する導入路を設け、2段目シリン ダーに設けたベーンパネ挿入穴と直角に溝を構成 し、顔記簿に平板、シール材を嵌入した2段圧線 罗冈长仔锦鞭。

(4) 密閉容器の内部に電動機部と前記電動機部に より駆動され順次2段圧縮する2つの圧縮室を有 する圧縮機能を設け、前記密閉容器内の圧力を1 段目の吐出圧力で満たし、2段目のシリンダーベ ーン溝、ベーン背面、中板、軸受端板によりベー ン背面室を構成し、2段目吐出弁室と前記ペーン 背面室とを連通する導入路を設け、2段目シリン ダーに設けたペーンパネ排入穴に一端が密閉され た円筒状の管を挿入し、前記密閉容器と接合した 2.负压缩型回転压缩器。

3. 発明の詳細な説明 産業上の利用分野

特開平2-294587 (2)

本発明は、空気調和装置、給過機装置、冷蔵庫 等に用いられる2段圧縮型回転圧縮機に関するも るである。

従来の技術

近年エアコン等における暖房時の吹出し温度の高温化、給湯機における湯温の高温化などの要求に対して、凝縮温度を高くする必要が出て来ている。ただし従来の1段圧縮型回転圧縮機で凝縮温度を高くした場合、電動機師の温度、密閉容器内の潤清油の温度がそれぞれの耐熱温度を越えてしまうため実現していなかった。

上記問題点を解消する手段として、特開昭62 -29787号公報のように、忠閉容器内の圧力 を1段目の吐出圧力になる構成にし、電動機部の 温度、忠閉容器内の潤滑油の温度をそれぞれの耐 熱温度以内に押さえるような2段圧縮型回転式圧 縮機が考えられている。

発明が解決しようとする課題

(i) しかしながら特別昭 6 2 - 2 9 7 8 7 号公報 の 2 段圧縮型回転式圧縮機の 2 段目のベーンが正

するための構成が明確になっていなかった。つまり2段目のペーンが正常に動作するためには、ペーンパネカだけではなく、2段目吐出圧力がペーンの背面に動くような構成にし、なおかつ密閉容器内に洩れることなく構成することが必要である。 本免明は上記課題に踏み、ペーン背面室より密

本発明は上記課題に握っ、ペーンド間至69 vi 関容器内に洩れない構造を提供するものである。

課題を解決するための手段

- (i) 上記課題を解決するために本発明の2段圧縮型回転圧縮機は、2段目のシリンダーベーン溝、ベーン背面、中板、軸受端板によりベーン背面室を構成し、2段目の吐出弁室と南配ベーン背面室とを連通する導入路をシリンダー端面上に設けた
- ② 上記課題を解決するために本発明の2段圧縮型の回転圧縮機は、2段目のシリンダーベーン構、ベーン骨間、中板、軸受強板によりベーン骨面室を構成し、2段目吐出弁室と前記ペーン骨面室とを連進する導入路を設け、2段目シリンダーに設けたベーンパネ挿入穴と直角に溝を構成し、前記

常に動作するための構成が明確になっていなかった。 つまり 2 段目のベーンが正常に動作するためには、ベーンパネ力だけでなく、 2 段目吐出圧力がベーンの背面に働くような構成とし、 2 段目 シリンダー内の圧縮室の圧力が高くなっても、 その力に対抗できるだけの背力を得るようにすること

本発明は上記課題点に指み、2段目のペーンが 正常に動作する構造を提供するものである。

が必要である。

(2) また特別図62-29787号公報の2段圧縮型回転式圧縮機の2段目のベーンが正常に動作するための構成が明確になっていなかった。つまり2段目のベーンが正常に動作するためには、ベーンバネ力だけではなく、2段目吐出圧力がベーンの背面に働くような構成にし、なおかつ密閉容器内に渡れることなく構成することが必要である。

開容器内に洩れない構造を提供するものである。 (3) また特別昭 6 2 - 2 9 7 8 7 号公報の 2 段圧 縮型回転式圧縮機の 2 段目のベーンが正常に動作

本発明は上記課題に鑑み、ベーン背面室より密

滞に平板、シール材を挿入した構成を備えたもの である。

(3) 上紀課題を解決するために、本発明の2段圧 簡型回転圧縮機は、2段目のシリンダーベーン溝、 ベーン背面、中板、軸受端板によりベーン背面室 を構成し、2段目吐出弁室と前記ベーン背面室と を連遇する導入路を設け、2段目シリンダーに設けたベーンバネ挿入穴に一端が密閉された円筒状 の管を挿入し、密閉容器と接合した構成を備えた ものである。

作用

- (I) 本発明は、2段目の吐出弁室とベーン背面室を連進している構成により、ベーン背面室が2段目の高い吐出圧力で満たされる。よって2段目のベーンの背面に前記の高い圧力が作用するためベーンが正常に動作するようになる。
- ② 本発明は2段目の吐出弁室とベーン脅面室を 連通している構成により、ベーン骨面室が2段目 の高い吐出圧力で減され、かつ平板、シール材に より密閉容器内と波れなく隔離されていることに

特開平2-294587 (3)

より、前記ペーン背面室には安定して高い吐出力 が作用することとなる。

(3) 本発明は2段目の吐出弁室とベーン背面室を 連通している構成により、ベーン背面室が2段目 の高い吐出圧力で満たされ、かつ一端が密閉され た円筒状の鋼管あるいは顕管を挿入し、前記ベー ン骨面室と密閉容器内と渡れなく隔離されている ことにより、前記ベーン背面室には安定して高い 吐出力が作用することとなる。

宝炼例

(1) 以下本発明の一実施例の2段圧縮型回転式圧 縮機について、図面を参照しながら説明する。

第1図は本発明の第1の実施例における2段圧 簡型回転式圧縮機の経断面を示すものである。第 1図において1は密閉容器、2は密閉容器1内上 記に設けられた電動機部、3は電動機部2の下に 位置する1段目シリンダー、4は1段目シリンダ -3の下方に位置する2段目シリンダー、5は密 閉容器1に固定され1段目シリンダー3と2段目 シリンダー4に快まれた中板である。6は2段目 8は1段目シリンダー3内で動く1段目ピストン、9は2段目シリンダー4内で動く2段目ピストン、10は平板である。11は1段目吸入管、12は2段目吐出冷様を直接密閉容器1の外に出す2段目吐出管である。13は2段目ベーン、14は前記2段目ベーンを押さえているベーンバネ、15は、2段目ベーン13、中板5、下軸受嫡板6および2段目のシリンダーベーン溝により囲まれたベーン背面室、16は下軸受板6、平板10に囲まれた2段目吐出弁室16を達通している導入路である。18は2段目吸入孔である。

シリンダー4の下に位置する軸受端板、7は電動機部2と圧縮機部とを連結しているクラン2軸、

以上のように構成された2段圧縮型回転圧縮機の作用について説明する。

1段目ピストン8の回転に伴い1段目吸入管11 より冷媒が吸入される。吸入された冷様は1段目 シリンダー3で1段目吐出圧力まで圧縮された後、 密閉容器1内に吐出される。次に2段目ピストン

9の回転に伴い2段目吸入孔18より密閉容器内の 冷媒が吸入される。吸入された1段目吐出圧力の 冷媒は2段目吐出圧力まで圧縮され2段目吐出弁 室16に吐出される。吐出された冷様は前記密閉容 器内に使れることなく2段目吐出費12を通って、 前記密閉容器外に吐出される。

また2段目吐出弁室内に吐出された高い圧力冷 ばは導入路17を通ってペーン背面室15に入り、前 記ペーン背面室15内を2段目吐出圧力で満たし、 2段目ペーン13を後より押す力となって作用する。

以上のように本実施例によれば、2段目シリンダーを1段目シリンダーとを比べて電動機部より遠い方に構成し、2段目の下軸受強板の下面および平板により、密閉容器内と隔離してなる吐出弁室を構成し、前記吐出弁室と前記ペーン骨面室とを速速する導入路を下軸受迫板に設けているため、2段目ペーンの脅面に2段目吐出圧力がかり、2段目の圧線室の圧力に打ち勝つだけの脅力が得られ、ペーンが正常に動作する効果が得られる。

第2回は本発明の第2の実施例における2段圧

類型回転式圧縮機の機断面を示すものである。第 2 図において1 は密閉容器、4 は2 段目シリンダー、9 は2 段目ピストン、12 は2 段目吐出管である。13 は2 段目ペーン、14 は2 段目ペーンを押しているペーンパネ、15 はペーン背面室、16 は2 段目吐出弁室、17 は2 段目吐出弁室16とペーン背面室15を連通している導入路である。22 は2 段目シリンダー4 に設けられたシリンダーペーン溝である。

以上にのように構成された2段圧縮型回転圧縮 機の作用について説明する。

2 段目吐出弁室内に吐出された高い圧力の冷様 は導入路17を通ってペーン背面室15に入り、射記ペーン背面室15内を2段目吐出圧力で満たし、2 段目ペーン13を後より押す力となって作用する。

以上のように本実施例によれば、2段目のシリンダーベーン溝22、ベーン13の背面、中板5、軸 受対板6によりベーン背面室15を構成し、2段目 の吐出弁室16と前記ベーン背面室15とを連進する 導入路17をシリンダー地面に設けているため、2

特開平2-294587 (4)

段目ベーンの背面に2段目吐出圧力が作用し、2 段目の圧縮室の圧力に対抗できるだけの背力が得 られ、ベーンが正常に動作する効果が得られる。

類3図は本発明の第3の実施例における2段圧 類型回転式圧縮機の模断面を示すものである。第 3図において23は上軸受頑板、17は2段目吐出室 とベーン背面窓を連過するための導入路である。

第4回は本発明の第4の実施例における2段圧 格型回転式圧縮機の機断面を示すものである。第 4回において、5は中板、17は2段目吐出弁室と ペーン背面室を連過するための導入路である。

(2) 以下本発明の一実施例の2段圧縮型回転式圧 縮機について、図面を参照しながら段明する。

第2回は本発明の第1の実施例における2段圧 縮型回転式圧縮機の横断面を示すものである。第 2回において1は使閉容器、4は2段目シリンダー、9は2段目ピストン、12は2段目吐出管である。13は2段目ペーン、14は2段目ペーンを押しているペーンが本、15はペーン脅面室、16は吐出 弁室、17は2段目吐出弁室16とペーン脅面室15を

漢を構成し、前記溝に平板、シール材を嵌入しているため、密閉容器内に渡れることなく2段目ベーンの背面に2段目吐出圧力がかかる効果がある。 (3) 以下本発明の一実施例の2段圧線型回転式圧線機について、図面を参照しながら説明する。

速通している導入路である。24は2段目シリンダ 4にベーンパネ14を挿入するためのベーンパネ挿 入穴、25は前記ベーンパネ挿入穴24と直角に構成 した溝、前記溝25には平板26、シール材27が嵌入 されている。22は2段目シリンダ4に設けられた シリンダーベーン溝である。

以上のように構成された2段圧縮型回転圧縮機 の作用について説明する。

2 段目吐出弁室内に吐出された高い圧力の冷様 は導入路17を通ってベーン背面室15に入り、前記 ベーン背面室15内を2 段目吐出圧力で満たし、2 段目ベーン13を後より押す力となって作用する。 また、ベーンバネ挿入穴を平板、シール材で密閉 されているため、ベーン骨面室15内の高い圧力の 冷媒が密閉容器内に換れることがない。

以上のように本実施例によれば、2段目のシリンダーベーン構、ベーン育面、中板、軸受縮板によりベーン育面室を構成し、2段目吐出弁室と前記ベーン背面室とを連進する導入路を設け、2段目シリンダーに設けたベーンパネ挿入穴と直角に

目シリンダー4内に設けられたペーンパネ14を押入するためのペーンパネ押入穴である。31は前記ペーンパネ挿入穴に嵌入されている一端が密閉された管である。

第6図は本発明の第1の実施例における2段圧縮型回転式圧縮機の横断面を示すものである。第6図において、4は2段目シリンダー、16は2段目シリンダー内に構成された2段目吐出弁室、15はベーン介面室、13は2段目ベーン、14はベーンパネ、24はベーンパネ排入穴である。17は2段目吐出弁室16とベーン脅面室15とを連通している導入路である。

以上のように構成された2段圧縮型回転圧縮機 の作用について説明する。

1段目ピストン8の回転に伴い1段目吸入管11より冷様が吸入される。吸入された冷様は1段目シリンダー3で1段目吐出圧力まで圧縮された後、密閉容器1内に吐出される。次に2段目ピストン9の回転に伴い2段目吸入孔(図示はされていない。)より密閉容器内の冷様が吸入される。吸入

特閒平2-294587 (5)

された1段目吐出圧力の冷線は2段目吐出圧力まで圧縮され2段目吐出弁室16に吐出される。吐出された冷線は前記密閉容器内に洩れることなく2段目吐出管12を遭って前記密閉容器外に吐出される。

(3) 以上にのように本発明は、2段目シリンダーベーン溝、ベーン骨面、中板、軸受強板によりベーン骨面室を構成し、2段目吐出弁室と前記ベーン骨面室とを連進する導入路を設け前記ベーン骨面室とを連進する導入路を設け前記ベーンで発した、2段目に投けたベーンが未押入穴に一端が密閉合したのでである。また後のでは、2段目がある。また後のでは、2段目がある。また後のでは、2段目がある。また後のでは、2段目がある。また後のでは、2段目がある。また後のである。さらにベーンが正常動作を行なり、3段目のある。さらにベーンが正常動作を行る場に密閉することが可能である。

4. 図面の簡単な説明

第1 図は本発明の一変施例における 2 段圧縮型 回転圧縮機の経断面図、第2 図は同要部機断面図、 第3 図は同上軸受端板の機断面図、第4 図は同中 板の機断面図、第5 図は本発明の他の変施例にお ける 2 段圧縮型回転圧縮確の経断面図である、第 6 図は同墅部機断面図である。 が可能である。 発明の効果

(1) 以上のように本発明は、2段目のシリンダーベーン溝、ベーン骨面、中板、触受端板によりベーン骨面室を構成し、2段目の吐出弁室と前記ベーン骨面室とを連通する導入路を設けていることにより、2段目ベーンの骨面に2段目吐出圧力が作用し、2段目の圧縮室の圧力に打ち扱つだけの

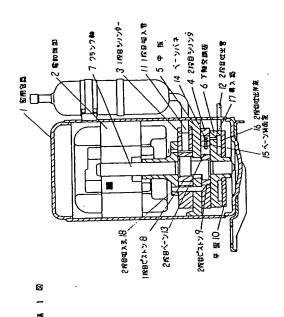
背力が得られ、ペーンが正常に動作する効果が得 られる。

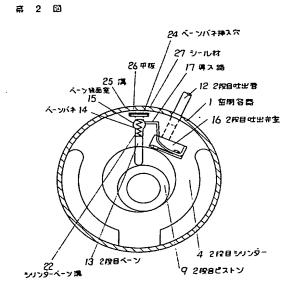
(2) 以上のように本発明は、2段目のシリンダーベーン構、ベーン骨面、中板、軸受箔板によりベーン骨面室を構成し、2段目吐出弁室と向記ベーン骨面室とを連通する導入路を設け、2段目シリンダーに設けたベーンバネ挿入穴と直角に溝を構成し、前記溝に平板、シール材を嵌入していることにより、密閉容器内に洩れることなく2段目ベーンの骨面に2段目吐出圧力が作用する効果がある。また洩れないため安定した高圧が得られベーンが正常動作を行なう効果もある。

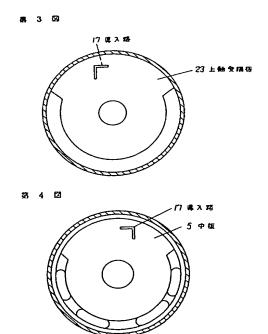
1 ……密閉容器、3 ……1 段目シリンダー、4 …… 2 段目シリンダー、5 …… 中板、6 …… 軸受 矯板、13……2 段目ベーン、14……ベーンパネ、15……ベーン背面室、16……2 段目吐出弁室、17 …… 導入路、25……溝、26……平板、27……シール材、31……管。

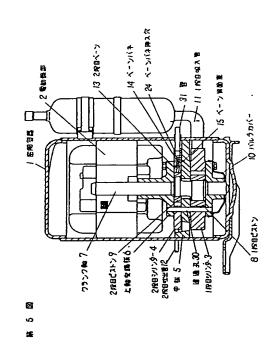
代理人の氏名 弁理士 菜野重孝 ほか1名

特開平2-294587 (6)









特別平2-294587 (フ)

孫 6 🖄

